

## Congélateur horizontal

**WHM4600**

**Ce congélateur offre un maximum de capacité dans un encombrement réduit et dispose d'équipements astucieux qui faciliteront son utilisation quotidienne**



### LABEL

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Consommation d'énergie (kWh/an)**  | 334   |
| Consommation d'énergie (kWh/24 h)  | 0,915 |
| Classe d'efficacité énergétique ** | A+    |
| Niveau sonore dB(A) **             | 42    |
| Volume utile total (en litres)**   | 468   |

### EQUIPEMENT

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Thermostat           | OUI             |
| Type de gaz          | R600a           |
| Classe climatique    | SN-T (10-43 °C) |
| Alarme porte ouverte | -               |
| Poignée              | -               |
| Pieds fixes          | 2               |
| Roulettes            | 2               |
| Serrure              | OUI             |
| Portes réversibles   | -               |

### CONGÉLATEUR

|                                           |        |
|-------------------------------------------|--------|
| Nombre d'étoiles                          | 4      |
| Volume utile (en litres)**                | 468    |
| Electronique 6ème Sens                    | -      |
| Stop Frost                                | -      |
| Dégivrage                                 | Manuel |
| Nombre de paniers                         | 3      |
| Calendrier de conservation                | OUI    |
| Eclairage intérieur                       | OUI    |
| Couvercle auto-compensé                   | OUI    |
| Bonde de dégivrage en façade              | OUI    |
| Fonction congélation rapide               | OUI    |
| Voyant de congélation rapide (jaune)      | OUI    |
| Voyant marche/arrêt                       | OUI    |
| Voyant de remontée en température (rouge) | OUI    |
| Fonction Eco                              | OUI    |
| Bac à glaçons                             | -      |
| Pouvoir de congélation (kg/24 h)          | 20     |
| Autonomie en cas de coupure de courant    | 52     |

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Poids net / avec emballage (kg)         | 42/44               |
| Dimensions nettes en cm (HxLxP)         | 91,6 x 140,5 x 69,8 |
| Dimensions avec emballage en cm (HxLxP) | 95,5 x 144,3 x 74,6 |
| Alimentation électrique                 | 220-240V/50Hz/16A   |

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2010/1060

**Paniers**

Des paniers modulables qui s'adaptent à chaque taille de conditionnement et sont munis de poignées pour une meilleure préhension

**Roulettes**

Une solution ingénieuse pour faciliter le

**Serrure**

La poignée est équipée d'une serrure pour en sécuriser la fermeture


 Référence  
WHM4600

 12 NC  
854909796010

 EAN  
8003437165634